



AICONSISTEMAS

Fire Protection Systems

AICONSISTEMAS, S.L.

C/ Girona, 15—08711 Òdena (Barcelona)

Tel. 93 803 54 55 Fax. 93 806 89 21

aiconsistemas@aiconsistemas.com

PRODUCTO

Smokebarrier SSB® - Cortina estática para el control de humos

DESCRIPCIÓN GENERAL

Capacidad del cerramiento de asegurar la integridad evitando el paso de llamas y humo a través de la cortina.

Ensayada según norma EN 12101-1:2005 "Smoke and heat control systems - Part 1: Specification for smoke barriers " y EN 1363-1:2012 "Fire Resistance Test. Part 1: General requirements".

Características:

- Sin límite dimensional máximo
- Sistema fijo
- Doble costura de 5cm para una mayor rapidez de instalación
- Marcado CE nº 1305-CPR-ES082868

USO PREVISTO

Para uso interior, normalmente utilizada en centros logísticos, industrias, sector de hidrocarburos, centrales nucleares, industrias agro-alimentaria, ...



Industrial

PRESTACIONES DE PRODUCTO



Clasificación
DA 150



Permeabilidad
< 1 m³/h

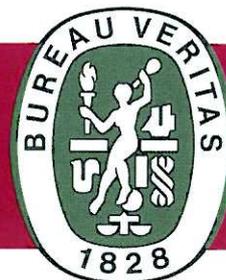
Prestaciones de producto en base a ensayos realizados en el laboratorio:

Applus⁺
LGAi

Nota: Los textos e información del presente documento tiene carácter meramente informativo, por lo que se sugiere consultar la vigencia y exactitud de los mismos

PRESTACIONES DE PRODUCTO

BUREAU VERITAS
Certification



CERTIFICADO DE CONSTANCIA DE LAS PRESTACIONES

Certificado nº: **1035-CPR-ES082868**

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos:

BARRERAS PARA EL CONTROL DE HUMOS

descritos en la tabla adjunta a este certificado,

Fabricado/s por la empresa: **AICON SISTEMAS, S.L.**

Con domicilio Social: **C/Girona, 15 08711 Ódena (Barcelona)**

En la/s planta/s de fabricación: **1.- C/Girona, 15 08711 Ódena (Barcelona)**

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la norma armonizada.

EN 12101-1:2005
EN 12101-1:2005/A1:2006

Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE

Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente.

Fecha de emisión inicial: **17 de julio de 2017**

Fecha de caducidad: **16 de julio de 2020**


ENAC
CERTIFICACIÓN
Nº OC-P/005

Mónica Botas
Directora de certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

BUREAU VERITAS
Certification



ANEXO AL CERTIFICADO nº 1035-CPR-ES082868

Fecha: **17 de julio de 2017**

Modelo	Tipo	Clasificación de tº/tiempo
SMOKEBARRIER SSB	SSB	DA 150



Mónica Botas
Directora de certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L., Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24 Polígono Industrial La Granja, 28108 – Alcobendas (MADRID). Organismo Notificado 1035

